

# РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ШЛИФОВАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА И АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА

## РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ



ПРИМЕНЕНИЕ	АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ		ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
	ПРОДУКТ	ВИД/КОД	ПРОДУКТ	ВИД/КОД
Шлифование лака, подготовка под полировку (выравнивание поверхности)	Абразивные круги на пленке Ø 150 мм / 15 отверстий (оксид алюминия)	 K715.00150	Пневматические и электрические шлифовальные эксцентриковые орбитальные машинки с диаметром подошвы - 152 мм, эксцентрик ом - 2.5 мм, различным типом пылеудаления*	 NT09-525C*-H** NT09-525C-HD NT09E-250C NT09-525S-H NT09-525N-H
Шлифование лака, подготовка под полировку (матирование)	Абразивные круги на пленке Ø 150 мм / 15 отверстий (оксид алюминия / свехгибкие)	 K715.00150		

### ГРАДАЦИЯ АБРАЗИВА

ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ P1500  
МАТИРОВАНИЕ P2000 P3000

\* - Тип пылеудаления:  
N = «без пылеудаления»  
C = «под пылесос»  
S = «самогенерация»

\*\* - Тип крепления абразива:  
H = «Липучка»